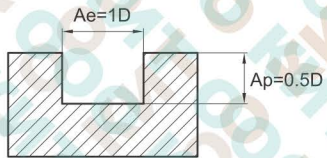


Рекомендованные параметры резания

AL-3E | AL-3EL

Материал для обработки	Алюминиевые сплавы		Кремний-алюминиевые сплавы Si<=10%		
	Диаметр (mm)	Скорость вращения (min ⁻¹)	Подача (mm/min)	Скорость вращения (min ⁻¹)	Подача (mm/min)
1		40000	800	40000	600
2		40000	1200	32000	900
3		26500	1800	21000	1300
4		20000	2000	16000	1500
5		16000	1750	13000	1300
6		13000	1500	10600	1200
8		10000	1650	8000	1300
10		8000	1900	6500	1500
12		6600	1950	5300	1550
14		5700	2000	4600	1600
16		5000	2000	4000	1600
18		4400	2000	3500	1600
20		4000	2000	3200	1600
Максимальная глубина резания					

1. Приведенная выше таблица показывает стандартные значения при фрезеровании уступов. При фрезеровании пазов используйте значения скорости подачи 70% от указанных в таблице.
2. Пожалуйста, используйте высокоточные станки и оправки. Вибрация и необычный шум могут быть возникать, если жесткость и устойчивость станка и рабочего стола невелики, следует уменьшить скорость вращения и скорость подачи, как упоминалось выше.
3. Возможно увеличить скорость вращения и подачи, соответственно, если глубина резания невелика.
4. Пожалуйста, используйте водосодержащие СОЖ.
5. Предпочтительнее попутное фрезерование.
6. По возможности выбирайте инструмент с наименьшим вылетом.