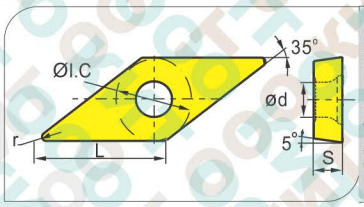
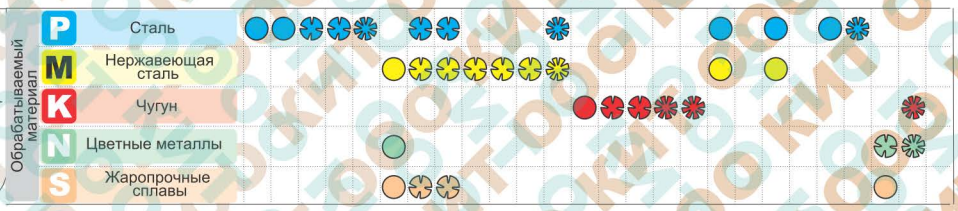
Токарный инструмент

Твердосплавные пластины и керметы (металлокерамические пластины)

VB** Позитивные пластины



Идеальные условия обработки Хорошие условия обработки Нестабильные условия обработки



Тип стружколома	Маркировка пластин	Основные размеры (mm)					Твердые сплавы с покрытием												Керметы без покрытия	Керметы с покрытием	Твердые сплавы без покрытия			
		L	I.C	S	d	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM351	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD101	YD201
SF	VBGT110302-SF	11	6.35	3.18	2.8	0.2																		○				
	VBGT110304-SF	11	6.35	3.18	2.8	0.4																			●			
Чистовая																												
EF	VBMT110302-EF	11	6.35	3.18	2.8	0.2							●	○														
	VBMT110304-EF	11	6.35	3.18	2.8	0.4							●	●														
Чистовая	VBMT110308-EF	11	6.35	3.18	2.8	0.8							●															
	VBMT160404-EF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4							○	●														
	VBMT160408-EF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8							○	●														
HF	VBMT110202-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.2			●				●															
	VBMT110204-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.4			●				●											○	●			
Чистовая	VBMT110208-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.8	○		●																			
NF	VBET160404-NF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4							●															
	VBET160408-NF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8							●															
Чистовая																												

Подходящие державки

Стр · A202 A203 A204 A245 A246

●Постоянное наличие ○Производство под заказ

КИТ
Перевод осуществлен компанией "КИТ" | http://chinatool.ru